

## L'aéroréfrigérant de Güntner contribue à l'expansion de l'aciérie de l'entreprise Peiner Träger GmbH

64 aéroréfrigérants vidangeables GFW dotés de ventilateurs rabattables et d'armoires électriques GWS intégrées garantissent une exploitation optimale.



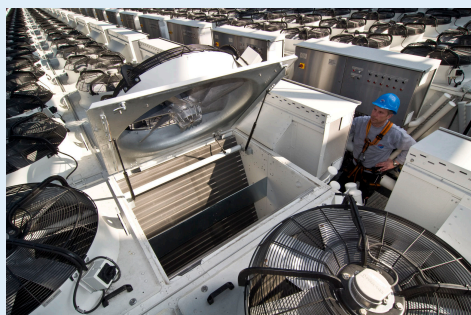
Güntner a livré au total 64 aéroréfrigérants pour cette installation

<b>Secteur:</b>	EPC
<b>Application:</b>	Refroidissement de processus énergétiques
<b>Pays / Ville:</b>	Allemagne / Salzgitter
<b>Fluide:</b>	Eau
<b>Produit:</b>	Aéroréfrigérant GFW, armoire électrique GWS

Chaque nouvelle commande comporte des exigences particulières concernant la sélection et la conception de composants frigorifiques. Des connaissances techniques et naturellement de l'expérience également restent essentielles pour pouvoir conseiller le client le mieux possible. Grâce à une étroite collaboration entre Güntner et Peiner Träger GmbH, une solution individuelle parfaitement adaptée à l'utilisation souhaitée a été ainsi trouvée. La société Peiner Träger GmbH avait prévu d'étendre l'aciérie électrique située à Peine en Allemagne dans le cadre du « Projet PTG 2010 - aciérie ». La ligne de production existante, dotée d'un four électrique à arc et d'un four-poche, devait être complétée par une ligne

supplémentaire pour l'expansion de l'aciérie. Une nouvelle ligne de production avec deux nouveaux fours électriques à arc et deux fours-poches était prévue. Les fours de fusion ont dû être aérorefrigérés au moyen de trois systèmes d'eau de refroidissement séparés en raison des exigences de température différentes dans les circuits d'eau de refroidissement respectifs. Pour deux de ces systèmes d'eau de refroidissement, Güntner a fabriqué 64 unités d'aérorefrigérants de type GFW avec une performance totale de 113 MW.

Le volume des prestations de l'entreprise Güntner a englobé, outre la livraison des appareils, le montage, y compris des installations électriques complètes, et la mise en service des appareils. Au moment de l'attribution de la commande, la construction métallique de la station de pompage, sur laquelle les unités d'aérorefrigérants devaient être installées, était déjà planifiée. Ainsi, tout était déjà prévu depuis le début avec une surface de montage limitée. Grâce à un type de construction rationnel des aérorefrigérants GFW, il était garanti que les appareils pourraient être installés à une hauteur de 21 m sur le toit de la station de pompage prévu à cet effet. Une grue a déposé les appareils sur un balcon situé devant le toit de la station de pompage. A partir de là, ils ont pu être transportés avec un chariot à chaîne à leur emplacement final respectif. Pour un entretien et une maintenance simples et rapides, les aérorefrigérants sont équipés de ventilateurs rabattables.



Les ventilateurs rabattables simplifient l'entretien

Les armoires électriques du type d'appareil GWS, fabriquées en acier inoxydable sur demande du client, garantissent un réglage optimal de la consommation énergétique et une exploitation silencieuse. Le réglage des appareils comportent jusqu'à 12 niveaux de performance. L'exploitation

de l'ensemble de l'installation frigorifique en mode nocturne avec une consommation énergétique optimisée est prévue, ce qui permet d'économiser sensiblement l'énergie.

Bien que la plupart des caractéristiques extérieures aient été fixées au début du projet, il a été possible d'élaborer une solution individuelle grâce à une étroite collaboration entre Güntner et Peiner Träger GmbH. La direction des travaux pour la gestion des eaux du projet PTG 2010 de Peiner Träger chargée de la planification technique et de la construction de l'installation d'aérorefrigération a été visiblement impressionnée par Güntner. Les compétences élevées en la matière et dans la production ainsi que les propositions de solutions précises et détaillées, de même que la collaboration réussie avec les employés de Güntner et leur engagement personnel dans ce projet, ont été très bien perçus par Peiner Träger. Le résultat : un projet réussi pour Peiner Träger et Güntner.